

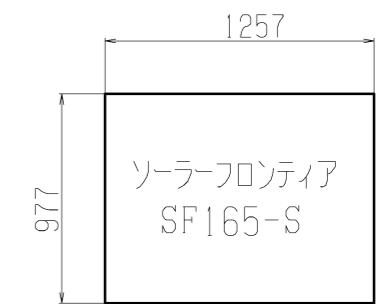
# 傾斜架台

(10度×1段 ラック付)

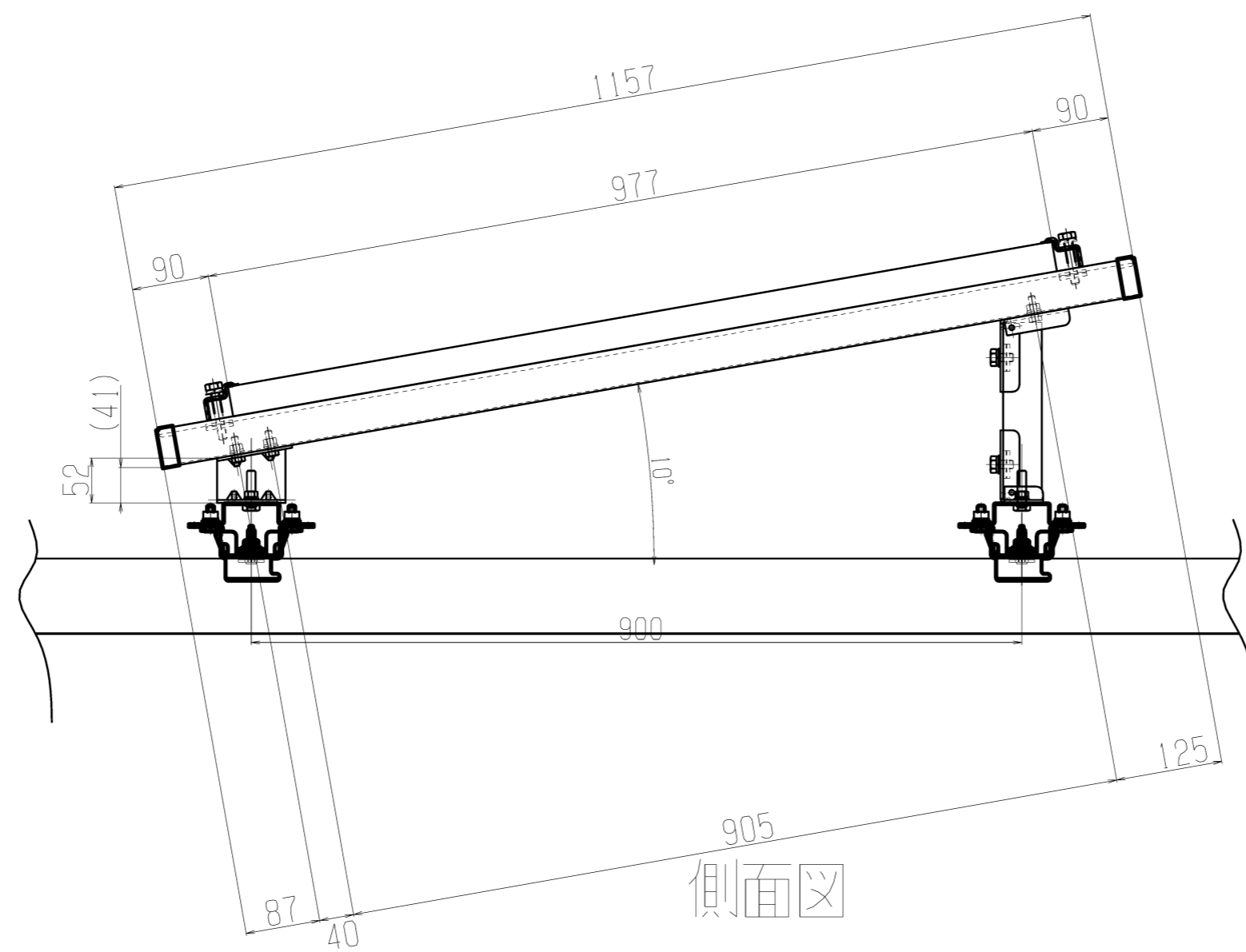
## 仕様書

ADAK10-1

製造元  
株式会社ソーラーDo  
〒400-0062 山梨県甲府市池田2-7-17



H=35  
 尺度 : 1/25



側面図

JIS B0408 C級  
 打ち抜き普通寸法許容差 (単位 : mm)

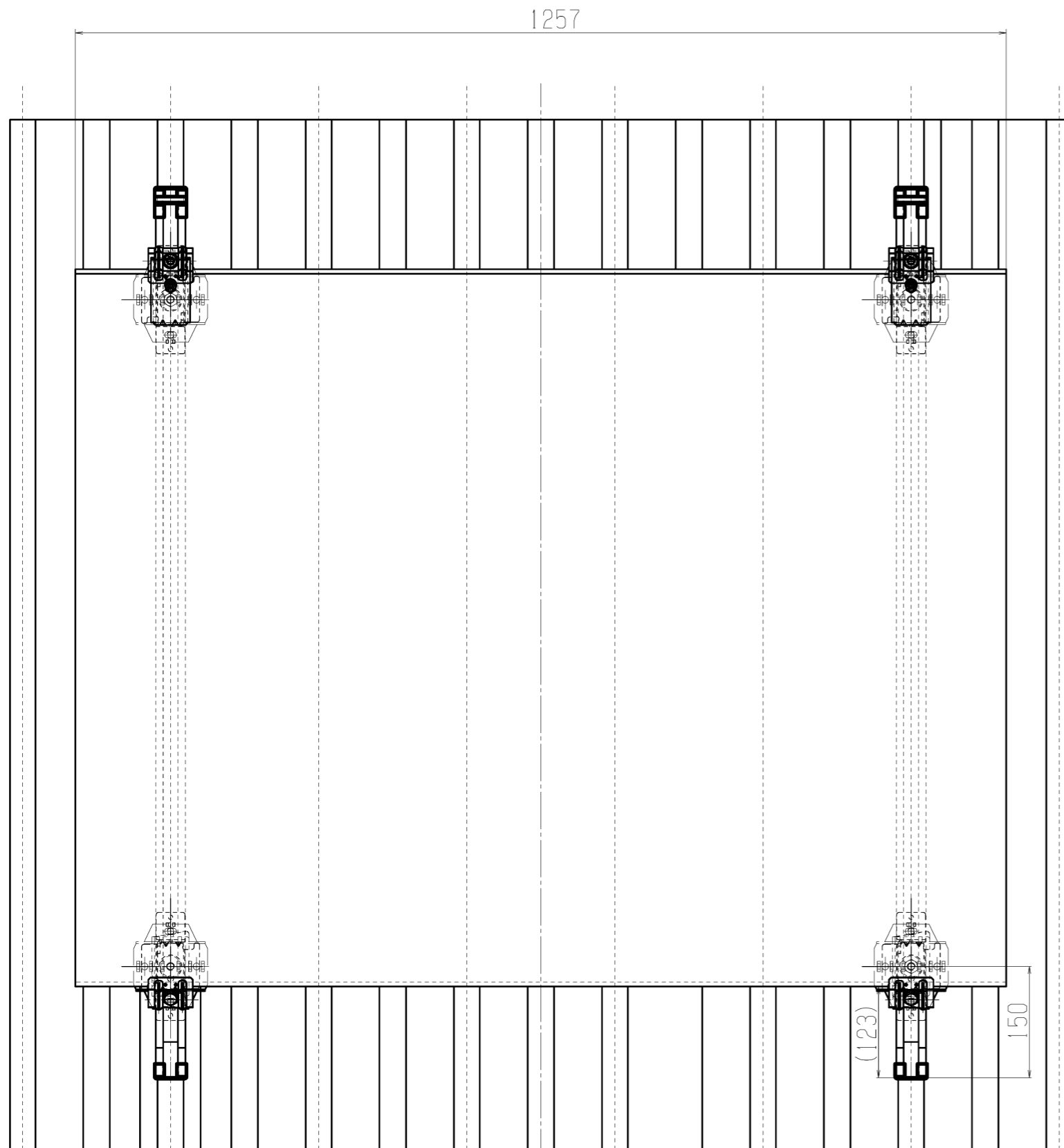
基準寸法の区分	C級
6以下	±0.3
6を超え 30以下	±0.5
30を超え 120以下	±0.8
120を超え 400以下	±1.2
400を超え 1000以下	±2.0
1000を超え 2000以下	±3.0

曲げ及び絞り普通寸法許容差 (単位 : mm)

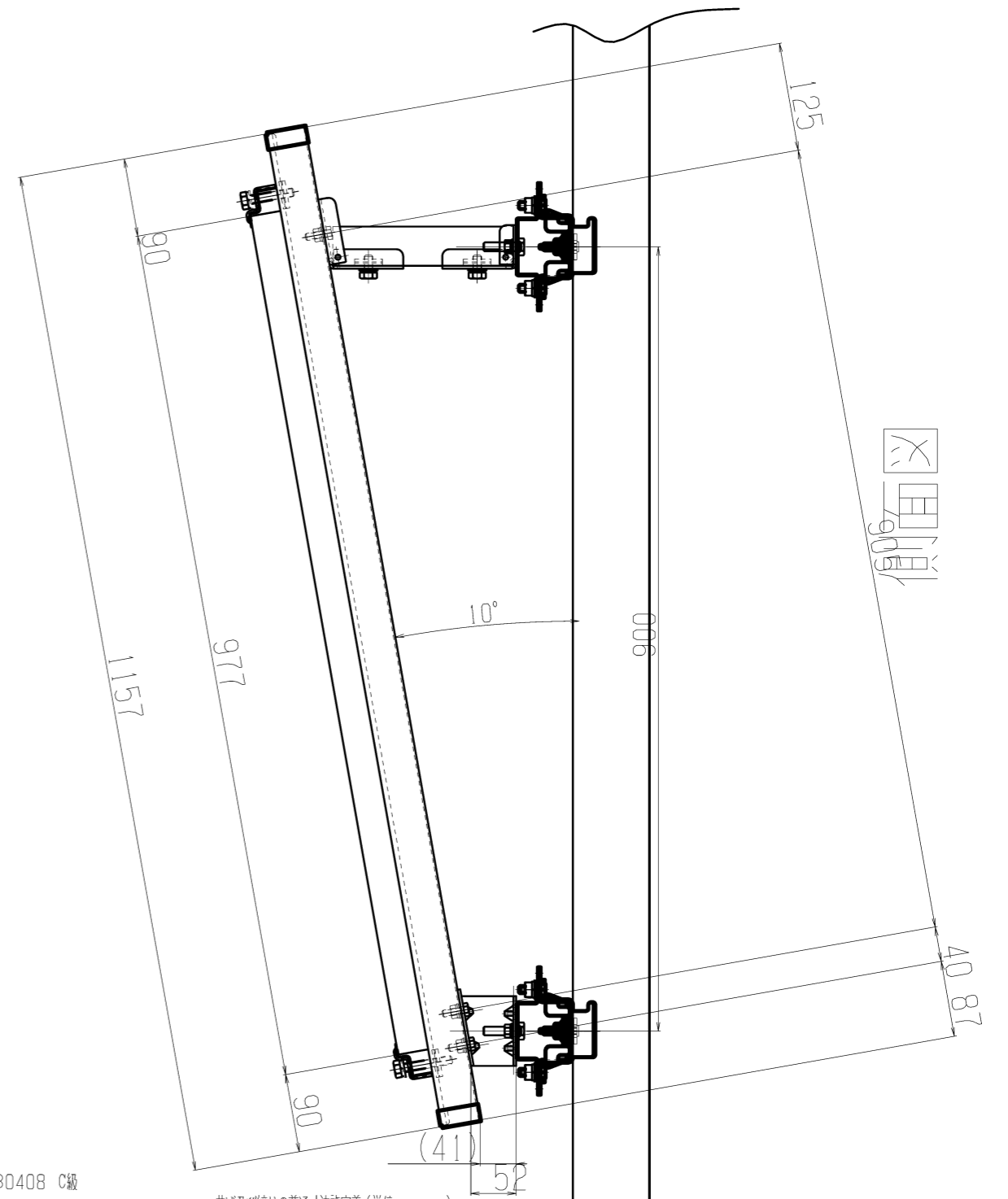
基準寸法の区分	C級
6以下	±0.5
6を超え 30以下	±1
30を超え 120以下	±1.5
120を超え 400以下	±2.5
400を超え 1000以下	±4.0
1000を超え 2000以下	±6.0

指示無き寸法公差は、JIS B0408 C級に準ずる。 CADPAC

年月日	内容	担当	年月日	内容	担当	架注社	図番	仕上、処理	ソーラーフロンティア
							ADAK10-1	無し	L1257×W977×H35
						検査		素材、所要寸法	
						設計		ZAM t=3.2 (金)	
						年月日			
						品名			
						10度×1段オリジナル架台 チャンネルベース仕様			
						尺度			
						1/5			



平面図



側面図

JIS B0408 C級  
打ち抜き普通寸法許容差 (単位 : mm)

基準寸法の区分	C級
6以下	±0.3
6を超え 30以下	±0.5
30を超え 120以下	±0.8
120を超え 400以下	±1.2
400を超え 1000以下	±2.0
1000を超え 2000以下	±3.0

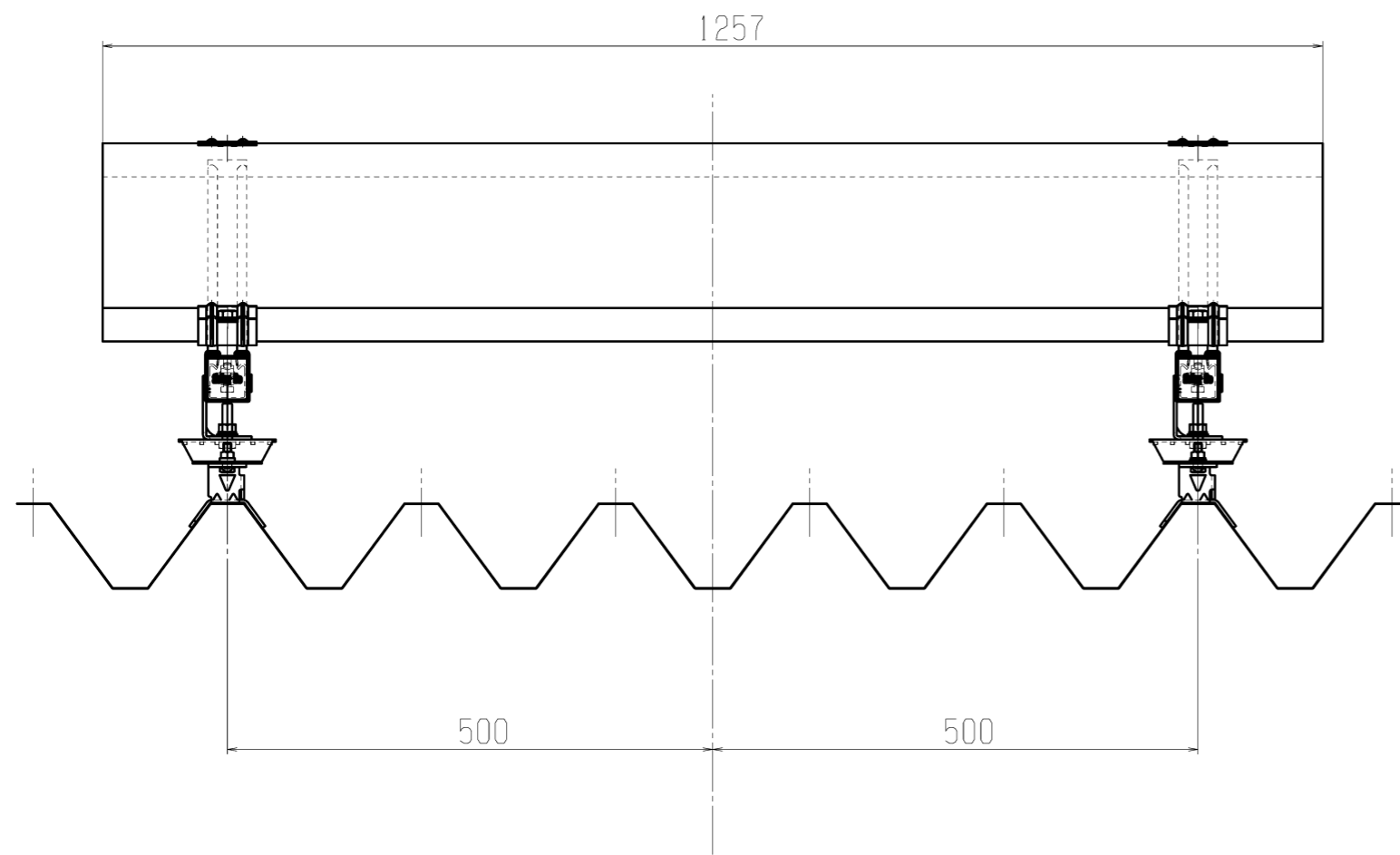
曲げ及び絞り普通寸法許容差 (単位 : mm)

基準寸法の区分	C級
6以下	±0.5
6を超え 30以下	±1
30を超え 120以下	±1.5
120を超え 400以下	±2.5
400を超え 1000以下	±4.0
1000を超え 2000以下	±6.0

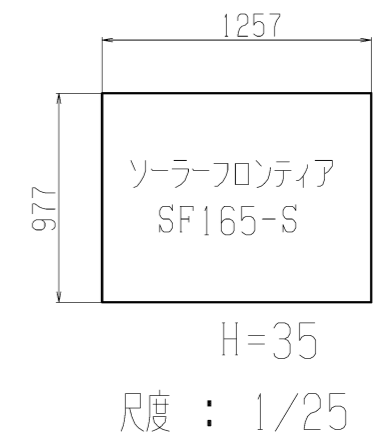
指示無き寸法公差は、JIS B0408 C級に準ずる。

CADPAC

年月日	内容	担当	年月日	内容	担当	発注社	図番	仕上がり 処理	ソーラーフロンティア
△			△				ADAK10-1	無し	L1257XW977XH35
△			△			校図		素材 所要寸法	
△			△			設計		ZAM t=3.2 (全具)	
△			△			年月日	品名		(株)ソーラーD
						2014/02/11	10度×1段オリジナル架台 チャンネルベース仕様		
						1/5			



正面図



JIS B0408 C級  
打ち抜き普通寸法許容差(単位: mm)

基準寸法の区分	C級
6以下	±0.3
6を超え 30以下	±0.5
30を超え 120以下	±0.8
120を超え 400以下	±1.2
400を超え 1000以下	±2.0
1000を超え 2000以下	±3.0

曲げ及び絞り普通寸法許容差(単位: mm)

基準寸法の区分	C級
6以下	±0.5
6を超え 30以下	±1
30を超え 120以下	±1.5
120を超え 400以下	±2.5
400を超え 1000以下	±4.0
1000を超え 2000以下	±6.0

指示無き寸法公差は、JIS B0408 C級に準ずる。

CADPAC

年月日	内容	担当	年月日	内容	担当	発注社	図番	仕上がり、処理	ソーラーフロンティア
							ADAK10-1	無し	L1257xW977xH35
						校閲 仲野 仲野	10度X1段オリジナル架台 チャンネルベース仕様	素材、所要寸法	(株)ソーラーD
						設計 仲野 仲野	2014/02/11	ZAM t=3.2(金具)	
						尺度 1/5			